**Documento de Requerimientos del Proyecto**

**Nombre del Proyecto**

**DRN** Diseño y Desarrollo

*Versión* 1.0

*Fecha* 10 de Feb. De 2018

*Líder Negocio* A

*Líder Sistemas* ISC Julio Medina Lozano

*Liberación* TBD

*Autor* ISC Julio Medina Lozano

**Historial de Cambios**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nombre** | **Fecha de Cambio** | **Realizado por** | **Descripción** |
| * Versión de inicio | 14/02/2018 | Julio Medina Lozano | Registrar la información que se obtuvo en la sesión del día 31/01/2018 con |
|  |  |  |  |

**Declaración de Alcance**

Se requiere una serie de módulos para satisfacer las necesidades y controles en el área de Diseño y Desarrollo de nuevos modelos en la empresa, así como la revisión de los procesos que actualmente operan.

**Justificación**

La tecnología y los procesos que se usan actualmente en el área están desactualizados por lo que la empresa y los tiempos demandan una revisión y aplicar los posibles cambios necesarios en ellos.

De igual manera al hacer esta actualización se va a implementar una tecnología actualizada y a la vanguardia así como los procesos que demandan las mejores prácticas.

El departamento de Diseño y Desarrollo como parte estratégica de la empresa requiere herramientas y procesos funcionales y adecuados para la demanda de los diferentes clientes en los tiempos actuales.

Suposiciones

**Restricciones**

Precios y productos compras

Fechas para migración

**Dependencias**

* Depende que el área de compras colabore con la identificación de los productos usados en las muestras desarrolladas
* Que se registre la información necesaria en los diferentes sistemas la cual depende el área de Diseño y Desarrollo

**Criterios de Aceptación**

Para dar una aprobación final se da por aceptado cuando en cada uno de los estilos se pueda ver en pantalla y en el reporte de la **FT** la información completa de:

1. Material por usar
2. Mano de Obra
3. Consumos de Material
4. Costos y tiempos de manufactura

* En la sección Requerimientos de Negocio en reportes y Pantallas de Interfaz de Usuario se despliegan a detalle la información.

**Alcance**

En la actualidad se manejan 2 flujos importantes en el área, uno es la ficha técnica (**FT**) y otro es las órdenes de producción (**OP**) para la elaboración de las muestras en producción.

Se

Se pretende seguir usando la misma información que se viene manejando actualmente en el departamento para los dos requerimientos mencionados anteriormente.

**Características**

Módulos por Diseñar:

1. Líneas
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Id\_Lin Char (15) Identificador de la línea
   * Desc\_Lin VarChar (50) Nombre o descripción que defina a la línea
   * Tipo Integer Valores “DAMA”, “CABALLERO”, “UNISEX”, Etc. Tomar de Catálogos
   * Año año en q se diseña
   * Temporada 1 Prim /Ver y 2 Oto /Inv
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
2. Estilos
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Rowid\_Lin numeric Llave foránea del estilo
   * Id\_Est Char (15) Identificador del Estilo
   * Desc\_Est VarChar (50)
   * Tipo (Familia y Corrida) numeric Valores “DAMA”, “CABALLERO”, “UNISEX”, Etc. Tomar de Catálogos
   * Rowid\_Horma numeric Valores “A”, “B”, “C”, Etc. Tomar de Catálogos de Hormas
   * Genero Exportacion le sirve
   * Corrida (Serie)
   * Foto
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
   * DEperdicio max 15%
   * Liberar modelo (Dis y Des)
   * DHerramental Estatus en q va
   * Maquila
   * Observaciones son las q salen en
   * Año
   * Temporada
   * Pto Central
   * Identificador del prod producc prototitpo p miestra
   * Maquila o plantilla sleccionar la maquila….. plantilla .. maquilas externas
   * Tipo de construcción… tipos

Se debed dar de alta en forma completa sino no lo graba

1. Combinaciones (Variedad de Colores)
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Id\_Comb Char (15)
   * Desc\_Comb VarChar (100)
   * Rowid\_Var numeric
   * Rowid\_Est numeric
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos

Forma de como revisar de un est –comb cual es el de mayor costo

1. Materiales
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Id\_Mat VarChar (15)
   * Id\_Depto numeric
   * Id\_Fam numeric
   * Descripcion numeric (70)
   * Id\_Uni\_Comp numeric
   * Id\_Uni\_Man numeric
   * Tipo Char (50) Valores “IND”, “DIR” Fijos
   * Min Float
   * Max Float
   * Precio\_Lista Float
   * Precio\_Tope Float
   * Fec\_Ult\_Inv VarChar (15)
   * Existencia Float
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ”, ”MUE”, “INS” Fijos
2. Mano de Obra (Fracciones)
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Id\_Fracc Char(15)
   * Desc\_Fracc VarChar (100)
   * Id\_Depto numeric
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
3. Ficha Técnica (ABC y Formato Impreso)

Mats x estilo lista de materiales fijos q se cdeben llebnar

Copiar de otra

Eliminarla

1. Empresas (Clientes) Maquila 98
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Desc\_Emp VarChar (50)
   * Id\_Tipo numeric Valores “COMERCIANTE”, “CATALOGO”, “ZAPATERIA” Tomar de Catálogos
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
2. Sucursal
   * Rowid numeric
   * Rowid\_Emp numeric Empresa a la que pertenece
   * Desc\_Suc VarChar (100)
   * Cd VarChar (60)
   * Edo VarChar (60)
   * Dom VarChar (100)
   * Col VarChar (50)
   * Cp VarChar (5)
   * RFC VarChar (13)
   * Correo VarChar (50)
   * Tels VarChar (120)
   * Plazo Integer
   * Tipo Char (3) Valores “**LOC**al”, “**FOR**aneo” Fijos
   * Rowid\_Age numeric Agente de ventas que lo atiende
   * Rowid\_Ruta numeric Valores “RUTA1”, “RUTA2”, “RUTA3” Tomar de Catálogos
   * Cta\_Cont VarChar (10) Cuenta contable asociada a las pólizas y archivo que se va a subir al sistema contable
   * Contacto VarChar (80) 1er contacto en la empresa del cliente
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
3. Corridas
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Desc VarChar (30)
   * Talla VarChar (5)
   * Cant Integer
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
4. Pedidos (ABC para Muestras y Producción)
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Folio numeric
   * Fec\_Alta Char (15)
   * Fec\_Entrega Char (15)
   * Rowid\_Cte numeric
   * Rowid\_Trans numeric Valores “TRANSP1”, “TRANSP2”, “TRANSP3” Tomar de Catálogos
   * OdeC VarChar (20)
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos

**Detalle del Pedido**

* + - Rowid numeric Llave Principal
    - Rowid\_Ped numeric Llave foránea Pedido
    - Renglon Integer
    - Rowid\_Est numeric
    - Rowid\_Comb numeric
    - Rowid\_Corr numeric
    - Notas VarChar (70)
    - Prs\_Prod Integer
    - Prs\_Reasigna Integer
    - Prs\_Totales Integer
    - Tienda VarChar (15)
    - Estatus\_Prog Char (3) Señala si este renglón ya a sido programado
    - Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos

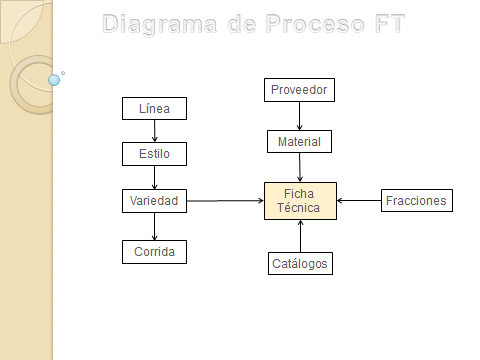
**Detalle Corrida del Renglón del Pedido**

* + - Rowid numeric Llave Principal
    - Rowid\_DetPed numeric Llave foránea Pedido
    - Talla VarChar (3)
    - Cant Integer
    - Reasignados numeric

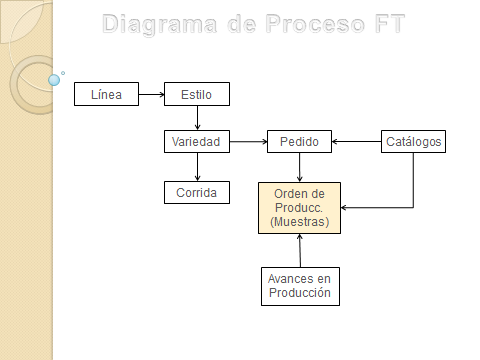
1. Orden de Producción (ABC y Formato Impreso)
2. Catálogos (Departamentos, unidades de medida)
   * Rowid numeric Llave Principal
   * TipoCat Integer
   * FieldId VarChar (30) Valores “BANCOS”, “UNIDADES”,”FAMILIA PRODUCTOS”,”DEPARTAMENTO”,”PARTES ZAP”……
   * Ivalue numeric
   * Svalue VarChar (50)
   * Special VarChar(50)
   * Valor\_Num Float
   * Valor\_Txt VarChar (70)
   * Estatus Char(3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos

**Diagrama de Proceso del Negocio**

**FT**

-

**OP**

****

**Reglas de Negocio**

Requerimientos de Negocio

**De Reportes**

* + Poder imprimir la **FT**
  + Poder imprimir la **OP**

De Interface

**De Pruebas**

* + Alta de una Línea
  + Cambios en una Línea
  + Baja en una Línea
  + Alta de una Estilo
  + Cambios en un Estilo
  + Baja en un Estilo
  + Alta de una Combinación
  + Cambios en un Combinación
  + Baja en un Combinación
  + Alta de Materiales
  + Cambios en Materiales
  + Baja en Materiales
  + Alta de Mano de Obra
  + Cambios en Mano de Obra
  + Baja en Mano de Obra
  + Alta de una FT
  + Cambios en una FT
  + Baja de una FT
  + Alta de un Cliente
  + Cambios en un Cliente
  + Baja de un Cliente
  + Alta de una Corrida
  + Cambios en un Corrida
  + Baja de un Corrida
  + Alta de una OP
  + Cambios en una OP
  + Baja de una OP
  + Alta de un Catalogo
  + Cambios en un Catalogo
  + Baja de un Catalogo

De Datos

**De Seguridad**

* + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Líneas y puedan agregar, modificar y eliminarlas.
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Estilos y puedan agregar, modificar y eliminarlos.
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Combinaciones y puedan agregar, modificar y eliminarlas.
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Materiales y puedan agregar, modificar y eliminarlos.
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Mano de Obra y puedan agregar, modificar y eliminarlas.
  + Que solo los usuarios del área puedan modificar la **FT**
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Clientes y puedan agregar, modificar y eliminarlos.
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Corridas y puedan agregar, modificar y eliminarlas.
  + Que solo los usuarios del área puedan modificar la **FT**
  + Que solo los usuarios del área puedan generar **OP** para las muestras

Pantallas de Interfaz de Usuario

**Glosario**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nombre** | **Descripción** |
| * DRN | Documento de Requerimientos de Negocio. |
| * FT | Ficha Técnica. |
| * OP | Orden de Producción. |